

G074 - INOX 15
Cut Protection Leather



"A seguito dell'adeguamento al nuovo Regolamento UE 2016/425 ed alle nuove normative sui Guanti di Protezione EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 ed EN 16523-1:2015, COFRA è impegnata nella ricertificazione di tutti i Guanti di Protezione. Per tale motivo, possono essere presenti in magazzino e sul mercato, guanti marcati ancora con le vecchie normative EN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003. COFRA garantisce che tutte le produzioni non hanno differenze tecniche e qualitative e sono conformi alle normative vigenti"

| | | | | | |
|------------------------|---|----------|----------|------------|-------------|
| Caratteristiche | <ul style="list-style-type: none"> Modello con polsino lungo Ottima resistenza al taglio Elevata morbidezza e comfort Ottimo grip in presenza di oli e grassi | | | | |
| Palmo | Pelle crosta bovina | | | | |
| Fodera | Filato aramidico rinforzato con filamenti di metallo | | | | |
| Finezza | 10 | | | | |
| Colore | Verde/neutro | | | | |
| Area d'uso | Industria meccanica, automotive, lavori con smerigliatrice, maneggio di oggetti taglienti e contundenti | | | | |
| Taglie | 7 (S) | 8 (M) | 9 (L) | 10 (XL) | 11 (XXL) |
| Lunghezza | 29,5 cm | 30,5 cm | 31,5 cm | 32,5 cm | 33,5 cm |



MULTIFUNZIONALE PER TAGLIO E CALORE



| | | |
|--------------------|---------------|---|
| Imballaggio | <i>Codice</i> | <i>Quantità</i> |
| | G074-D100 | 1 dozzina (12 buste da 1 paio) |
| | G074-K100 | Cartone da 6 dozzine (72 buste da 1 paio) |

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

| NORMATIVA | DESCRIZIONE | REQUISITO MINIMO / RANGE | RISULTATO OTTENUTO |
|------------------------------------|---|--------------------------|---------------------|
| EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2) | Determinazione del valore del pH | 3,5 < pH < 9,5 | 4,0 |
| EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.3) | Determinazione del cromo VI | ≤ 10 mg/kg | NON RILEVATE |
| UNI EN ISO 17234-1:2015 | Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene (pelle) | ≤ 30 ppm | NON RILEVATE |

| NORMATIVA | DESCRIZIONE | LIVELLO | | | | | LIVELLO OTTENUTO |
|--|---|-----------|----------|----------|--------------------|----------|------------------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| EN 388:2016 (par. 6.1) | Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti) | ≥ 100 | ≥ 500 | ≥ 2000 | ≥ 8000 | - | 4 |
| EN 388:2016 (par. 6.2) | Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice) | ≥ 1,2 | ≥ 2,5 | ≥ 5,0 | ≥ 10,0 | ≥ 20,0 | X |
| EN 388:2016 (par. 6.4) | Resistenza alla lacerazione (N) | ≥ 10 | ≥ 25 | ≥ 50 | ≥ 75 | - | 4 |
| EN 388:2016 (par. 6.5) | Resistenza alla perforazione (N) | ≥ 20 | ≥ 60 | ≥ 100 | ≥ 150 | - | 3 |
| EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997 | TDM : resistenza al taglio (N) | A | B | C | D | E | E |
| | | ≥ 2 | ≥ 5 | ≥ 10 | ≥ 15 | ≥ 22 | |
| EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015 | Protezione contro l'urto | P | | | ASSENTE | | ASSENTE |
| | | Raggiunto | | | Prova non eseguita | | |

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.

| NORMATIVA | DESCRIZIONE | LIVELLO | | | | LIVELLO OTTENUTO | |
|-------------------------------------|-----------------------------------|---|------------------|-------|------|------------------|----------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | | |
| EN 407:2004 (par. 5.1) - ISO 6941 | Comportamento al fuoco | Tempo di persistenza della fiamma (s) | ≤ 20 | ≤ 10 | ≤ 3 | ≤ 2 | 3 |
| | | Tempo di incandescenza residua (s) | nessun requisito | ≤ 120 | ≤ 25 | ≤ 5 | |
| EN 407:2004 (par. 5.2) - EN 702 | Calore per contatto | Temperatura di contatto T _c (°C) | 100 | 250 | 350 | 500 | 2 |
| | | Tempo di soglia t _i (s) | ≥ 15 | ≥ 15 | ≥ 15 | ≥ 15 | |
| EN 407:2004 (par. 5.3) - EN 367 | Calore convettivo | Indice di trasmissione del calore HTI (s) | ≥ 4 | ≥ 7 | ≥ 10 | ≥ 18 | x |
| EN 407:2004 (par. 5.4) - ISO 6942-B | Calore radiante | Trasmissione del calore t ₂₄ (s) | ≥ 7 | ≥ 20 | ≥ 50 | ≥ 95 | x |
| EN 407:2004 (par. 5.5) - EN 348 | Piccoli spruzzi di metallo fuso | Numero di goccioline | ≥ 10 | ≥ 15 | ≥ 25 | ≥ 35 | x |
| EN 407:2004 (par. 5.6) - EN 373 | Grandi proiezioni di metallo fuso | Ferro fuso (g) | 30 | 60 | 120 | 200 | x |

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.